

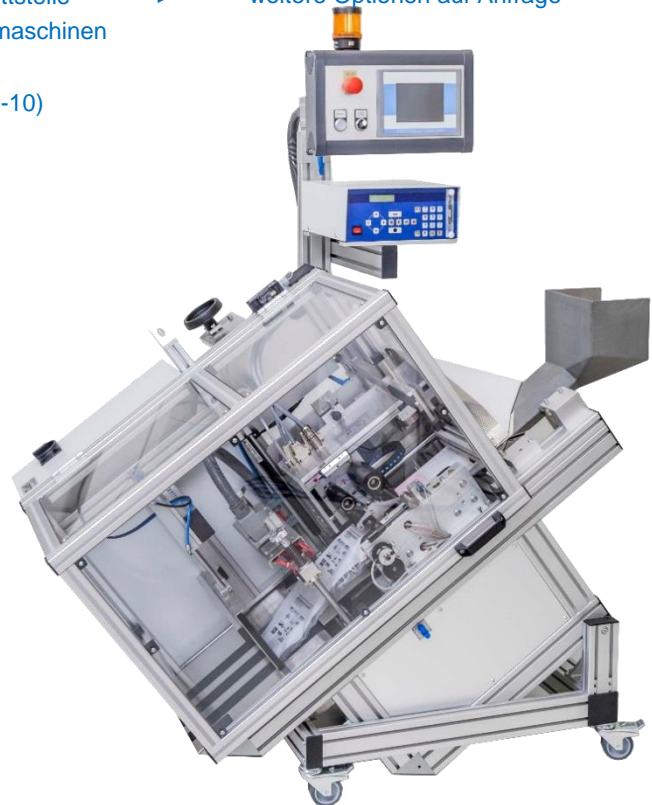
## Verpackungsmaschine PACKMAT TYP FS

### Merkmale

- ▶ Universale schräggestellte Schlauchbeutelmaschine
- ▶ Anwendung: Verpacken von Einzelteilen oder Schüttungen
- ▶ Verbrauchsmaterial: Flachfolie (PE, PP, Verbundfolie)
- ▶ Schweißsysteme: digital geregelt
- ▶ Fahrbares Maschinengestell
- ▶ Steuerung: VIPA 300 SPEED 7 oder SIEMENS S7-300
- ▶ Bediengerät: SIEMENS, Touch-Panel Farbdisplay
- ▶ 3 Passwortebenen für die Zugriffsrechte
- ▶ Software mit graphischen Eingabemasken
- ▶ Störmeldungen im Klartext
  - ▶ Rezepturverwaltung der Maschinenparameter
  - ▶ Datenkommunikation: Ethernet-Schnittstelle
  - ▶ Einfache Synchronisation mit Zusatzmaschinen
- ▶ Ausführung nach:
  - ▶ DIN EN 60204-1 (VDE113-1/A1:2009-10)
  - ▶ Maschinenrichtlinien 2006/42/EG
  - ▶ Kundenwerksnormen (auf Anfrage)
- ▶ Hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit

### Optionen

- ▶ Manuelle Zuführung:
  - ▶ Handarbeitsplatz, Zähl-Wiege-Tisch
- ▶ Automatische Zuführung:
  - ▶ Zählmaschinen, Waagen, Montageautomaten
- ▶ Thermotransfer-Direkt-Druck, Etikettierer
- ▶ Beutelketteneinrichtung
- ▶ Längs- und Querperforationseinrichtung
- ▶ Reinraumausführung
- ▶ Eurolochstanze
- ▶ Servoantrieb
- ▶ Halbschlauchfolie
- ▶ weitere Optionen auf Anfrage



### Technische Daten

Leistung: bis 50 Takte/min  
(in Abhängigkeit von Beutellänge, Produktgewicht, Zuführungsgeschwindigkeit und Optionen)

Beutelbreite: bis 280, 350, 450 mm  
(abhängig Maschinentyp)

Beutellänge: abhängig von Maschinentyp,  
stufenlos einstellbar

Durchlasshöhe: bis zu 90, 130, 180 mm  
(Sondermaße auf Anfrage)

Folienstärke: 40 – 180 µm

Stromanschluss: Projekt Abhängig

Druckluft: min. 5 bar (ölfrei)

Abmessungen: für F280S 1500 x 1300 x 1700 mm (L x B x H)

Gewicht: für F280S 200 kg

## Verpackungsmaschine PACKMAT TYP FV

### Merkmale

- ▶ Universale senkrechte Schlauchbeutelmaschine
- ▶ Anwendung: Verpacken von Einzelteilen oder Schüttungen
- ▶ Verbrauchsmaterial: Flachfolie (PE, PP, Verbundfolie)
- ▶ Schweißsysteme: digital geregelt
- ▶ Fahrbares Maschinengestell
- ▶ Steuerung: VIPA 300 SPEED 7 oder SIEMENS S7-300
- ▶ Bediengerät: SIEMENS, Touch-Panel Farbdisplay
- ▶ 3 Passwortebenen für die Zugriffsrechte
- ▶ Software mit graphischen Eingabemasken
- ▶ Störmeldungen im Klartext
  - ▶ Rezepturverwaltung der Maschinenparameter
  - ▶ Datenkommunikation: Ethernet-Schnittstelle
  - ▶ Einfache Synchronisation mit Zusatzmaschinen
- ▶ Ausführung nach:
  - ▶ DIN EN 60204-1 (VDE113-1/A1:2009-10)
  - ▶ Maschinenrichtlinien 2006/42/EG
  - ▶ Kundenwerksnormen (auf Anfrage)
- ▶ Hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit

### Optionen

- ▶ Manuelle Zuführung:
  - ▶ Handarbeitsplatz, Zähl-Wiege-Tisch
- ▶ Automatische Zuführung:
  - ▶ Zählmaschinen, Waagen, Montageautomaten
- ▶ Thermotransfer-Direkt-Druck, Etikettierer
- ▶ Beutelketteneinrichtung
- ▶ Längs- und Querperforationseinrichtung
- ▶ Reinraumausführung
- ▶ Eurolochstanze
- ▶ Servoantrieb
- ▶ Halbschlauchfolie
- ▶ weitere Optionen auf Anfrage



### Technische Daten

Leistung: bis 50 Takte/min  
(in Abhängigkeit von Beutellänge, Produktgewicht, Zuführungsgeschwindigkeit und Optionen)

Beutelbreite: bis 280, 350, 450 mm  
(abhängig Maschinentyp)

Beutellänge: abhängig von Maschinentyp,  
stufenlos einstellbar

Durchlasshöhe: bis zu 90, 130, 180 mm  
(Sondermaße auf Anfrage)

Folienstärke: 40 – 180 µm

Stromanschluss: Projekt Abhängig

Druckluft: min. 5 bar (ölfrei)

Abmessungen: für F280V 1200 x 1200 x 1800 mm (L x B x H)

Gewicht: für F280V 200 kg